使い慣れた感触から得られる、安心とクオリティ

はじめから使い慣れた使用感

効率的なベアリング式ミクロトームでありながら、下から上 へ「上げて送る」試料台ミクロン送りレバーや試料台微 動送りダイヤルなど、慣れたオイル式ミクロトームの使い 勝手を継承した構造です。オイル式ミクロトームを使用さ れている方には特に扱いやすく、ベアリング式への切り 替えをお考えの施設には最適です。



滑走部のストローク長が調整可能

ナイフクランプの位置を変えることで、ブロック通過後の ストロークの長さを調整することができ、大きな組織でも 薄切可能となります。薄切対象や使用者ごとに最適なス トローク長を選べる、柔軟な設計です。



ナイフクランプの移動によりストローク長を調節

ほどよい重みで個々のタイミングと 力加減に対応

刃物台に適度な重みが加わり、微妙な力加減が受け止 められる設計を採用しています。技術者が自身の経験 で掴んだタイミングや感覚を最大限に活かすことがで きるため、性質が異なる様々な組織でも良好な切片作 製に貢献します。



微妙な力加減を反映するデザイン設計

刃に触れる機会を最小限化

邪魔にならず替刃と手の接触を防ぐ安全バー、替刃交 換時のずれを防ぐ専用替刃ホルダーなど、作業者の安 全面に配慮した細かな工夫がなされています。薄切動 作全体をカバーする安心機能が盛り込まれました。



替刃交換時、刃のずれを防ぐ替刃ホルダー



手を離すことなく 刃物台を確実に ロックするスライド アームロックレバー



①切片層トレイ 1個 2個 ②安全バー ③座板 (5mm·10mm) 各1個 ④ナイフクランプ取り付けネジ 1個 ⑤6mmホーローセット用六角レンチ ⑥13mmナット片口スパナ 1個 ⑦5mmナット用コンビネーションレンチ 1個 ⑧本体ビニールカバー 1個 9保証書 1通 1通

滑走部のストローク

薄切厚送り設定

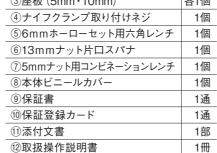
ブロック固定器

替刃ホルダー

ナイフクランプ

一 般 的 名 称

部品名





滑走式ミクロトーム

滑走式ミクロトーム ティシュー・テック フェザー トラストーム TTM-200

21B2X10001073001 $360(W) \times 480(D) \times 300(H) mm$ 約24.8kg(内ナイフクランプ: 2.2kg)

クロスローラーベアリング式ミクロトーム

 $0.5 \sim 10 \mu m$

TTM-200-NB

バイス式試料ホルダー

(TTM-B)

トラストーム専用

ナイフクランプ (TTM-N)

替刃ホルダー

(No.225E)

TTM-200-GB

付属なし

汎用ナイフクランプ

(TTM-G)

TTM-200-G0

付属なし

汎用ナイフクランプ

(TTM-G)

※機器の仕様は予告なしに変更する可能性があります。 ※専用替刃ホルダー以外をご使用の場合はご相談下さい。

■オプション

■標準付属品

☆ティシュー・テック® ユニバーサル カセットホルダー



標準カセット、メガ・タイプに加え、大型カセット もワンタッチで簡単に強力把持するユニバー サルタイプです。

TTM-200-NO

マルチカセットホルダー

(TTM-O)

替刃ホルダー

(No.225E)

数量

トラストーム専用

ナイフクランプ (TTM-N)

マルチカセットホルダー アタッチメント

商品名 ユニバーサル カセットホルダー トラストーム用 型式; UH-4T



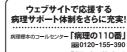


トラストームは、ブロック固定器、ナイフクランプ、替刃ホルダーを好みに合わせて選択できる「カフェテリア方式」を採用した機器です。 必要なものだけを選んで購入することにより、カスタマイズされたミクロトームをお使いいただくことができます。









理関連技術情報サイト 「標本道場. -ムページ上において「病理の110番

を設け、現場のさまざまな疑問・質問に応 を設け、死場のとよるな疾向「負向に応 えています。内容は、初級からペテランに いたるまで細かく網羅され、それぞれ必要 に応じて活用することができます。 さらに、新しい企画も進行中。御期待下さい

L871.2307.1000.R4.D





TRUSTOME

滑走式ミクロトーム 製造販売届出番号:21B2X10001073001



トラストームはオイル式ミクロトームの利点に回帰し、さらにベアリン グ式ならではの効率性を追求することによって生まれた新タイプ のミクロトームです。手元に適度な重みを加え、技術者それぞれ の力加減を最大限に反映する設計を採用するとともに、精度と 安定性を徹底重視し、より質の高い薄切の実現に心を砕きました。 良質な標本作製を追求するティシュー・テックと、医療用からカミ ソリ・工業用まで刃物を熟知したフェザー。ふたつのブランドが手 を携え、技術と経験を結晶化した逸品です。

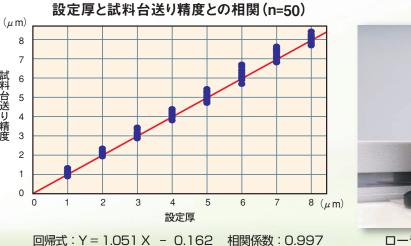


最適な機器と環境を整え、最高の薄切切片を獲得すること、それが私たちのポリシーです。

設定厚と誤差がない試料台送り精度

試料台の上下動にローラーベアリングを使用した ことにより、ミクロン送りの安定性がしっかりと 確保されています。トラストームの試料台送りの 精度は変動係数 (CV) 最大約0.17で、ほとんどば らつきがありません。正確な試料台送りとばらつ

きのない精度のため切片間の厚さムラもほとんど なく、期待通りの厚さの薄切が可能となります。 技術者の感覚と技量を最大限に活かすトラストー ムは、良質な切片を得るのに最適なミクロトーム といえるでしょう。





ローラーベアリングによる確実な試料台送り

安定した薄切精度が得られる ベアリングの配置と「手応え」の採用

刃物台滑走部のベアリング配置はもっとも安定の良い平 置きに、また使用者の手元に適度な重みが加わり、微妙 な"力加減"を反映させる設計を採用。とことん薄切精 度と安定性にこだわった本体設計&専用替刃ホルダーに よりチャタリングや厚さムラの発生を抑え、脱灰組織や子 宮筋腫などの硬組織から特に薄い切片が必要な腎生検ま で、良好な薄切切片が得られます。

フェザーならではの 専用替刃ホルダー・ナイフクランプ

峰厚が厚く設計されているトラストーム専用替刃ホルダーと、 ホルダー全体を確実に固定するナイフクランプのデザインに より、替刃のビビリによるチャタリングの発生が抑えられて います。また替刃のずれ落ち防止のためマグネットが内蔵さ れ、さらに替刃ホルダーを横にスライドさせても刃の高さが 変わりにくいため、粗削りと本削りとで調整をし直す手間が かかりません。



峰厚が厚い専用 替刃ホルダー

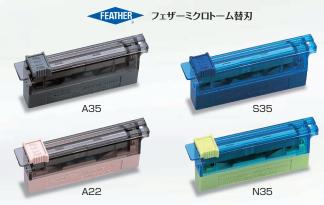


薄切で良い切片が得られなければ、標本の出来映えにまで影響を及ぼします。良い切片を 得るにあたって、薄切を行うための環境は、ミクロトームの性能と同等に重要です。 ティシュー・テックは最良の薄切を実現するための条件を、さまざまな角度から追求します。

病理検査標本を作製する一連のプロセスの中でも、特に繊細な条件が求められる薄切の工程。

1.替刃の切れ味が確実な薄切を生む

切れ味が良好な替刃の選択は、何より重要なことと言え るでしょう。また、替刃には様々な種類があり、それぞれ に特徴があります。薄切の対象に合った替刃を使用する ことで、確実な薄切を行うことができます。



2.ブロック表面の静電気を防ぐ

パラフィンブロックを薄切すると静電気が発生します。 帯電した切片は、替刃に張り付いたり、くしゃくしゃになっ たりして、薄切の作業効率を低下させます。加湿器など を使用して雰囲気の湿度を上げることにより静電気の 発生を防止し、スムーズに薄切を行うことができます。



3.パラフィンの質と伸展操作の向上

組織浸透性に優れた良質のパラフィンを用いることで、 薄切および伸展のプロセスでの切片の形状変化を最小 限に抑えることができます。また、質の高い組織標本を 得るためには、正確な温度設定やむらの少ない伸展板 の使用などが必要です。

